

Referenzliste

PCI+® - Verfahren

Verfahren zum Einblasen von Kohlenstaub in Hochöfen auf der Grundlage der Fließstromtechnik

- Maxhütte Unterwellenborn: 2 Hochöfen
- Shijiazhuang Iron & Steel Company, China, 3 Hochöfen
- Ling Yuan Iron & Steel Company, China, 2 Hochöfen
- EKO Stahl GmbH, Eisenhüttenstadt, Hochofen 5A
- Arcelor Bremen GmbH, Bremen, Hochofen 3
- voestalpine Stahl Donawitz GmbH, Österreich, Hochofen 1 und 4
- ArcelorMittal Eisenhüttenstadt GmbH, Eisenhüttenstadt, Hochofen 1
- HKM Hüttenwerke Krupp Mannesmann GmbH, Duisburg, Hochofen A und B
- Zaporozhstal, Zaporozhje, Ukraine, Hochöfen 2, 3, 4 und 5
- ArcelorMittal Polen, Dabrowa Gornicia, Hochofen 2
- ArcelorMittal Eisenhüttenstadt GmbH, Eisenhüttenstadt, Hochofen 5A, Mischen von Steinkohlen- und Braunkohlenstaub
- Georg Fischer Automotive, Mettmann, Kohlenstaubeinblasanlage in den Kupolofen der Eisengießerei
- Tata Steel Jamshedpur, Indien, Hochofen F
- Voestalpine Stahl Linz GmbH, Österreich, Hochofen 5, 6 und A
- Azovstal, Mariupol, Ukraine, Hochofen 2 bis 6
- Metinvest, Enakievo, Ukraine, Hochofen 1, 3 und 5
- ArcelorMittal Eisenhüttenstadt GmbH, Eisenhüttenstadt, High PCI HO5A