

E.S.C.H.



**TECHNOLOGISCHER
METALL- UND ANLAGENBAU**

PNEUMATISCHE FÖRDERTECHNIK

SCHÜTTGUTHANDLING

UMWELTTECHNIK

PORTFOLIO

UNSER UNTERNEHMEN

Fertigung



Technikum

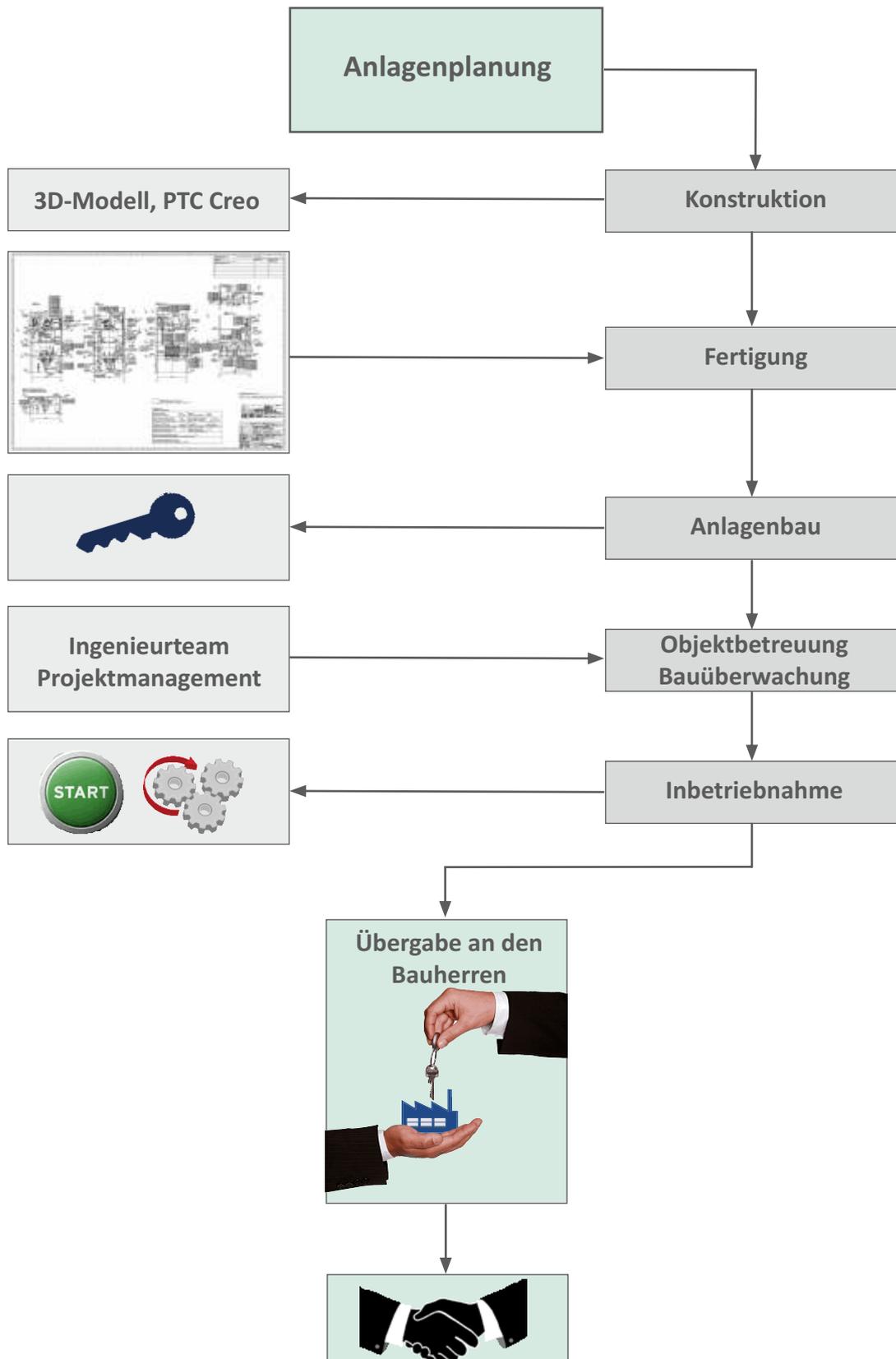


Resultierend aus der langjährigen und erfolgreichen Tradition bilden folgende Geschäftsfelder die tragenden Säulen der E.S.C.H.GmbH:

Metall- und Anlagenbau im eigenen Haus

- Rohrleitungen
- Stahlbau
- Industriebau
- technologische Sonderanlagen
- Spezialausrüstungen
- Verfahrens- und Anlagenentwicklung
- Bearbeiten von Kohlenstoff- und Edelstählen
- Sandstrahlen
- Industrielle Farbgebung

LEISTUNGSSPEKTRUM



UNSERE KERNKOMPETENZEN

► Sonderausrüstungen

◆ Homogenisierungsböden



◆ Filterelemente



◆ Umlenkbögen



◆ Schalldämpfer



UNSERE KERNKOMPETENZEN

► Sonderausrüstungen

◆ Statische Verteiler



◆ Verteilgefäße



◆ Verschleißfeste
keramische Bauteile



◆ Ventilstände



UNSERE KERNKOMPETENZEN

► Sonderausrüstungen

◆ Rührwerke



◆ Mechanische Fördereinrichtungen



◆ Edelstahlender



► Industriezweige

- ◆ Eisen und Nichteisenmetallurgie
- ◆ Chemische Industrie
- ◆ Lebensmittelindustrie
- ◆ Landwirtschaft
- ◆ Energieerzeugung

LEISTUNGSANGEBOT - UNSERE TECHNOLOGIEN

► Silo-, Förder- und Dosieranlagen

für:

Dichtstromförderung
Dünnstromförderung
Pfprompförderung
Saugförderung

Stäube

- ◆ Kohle, Koks und Aktivkohle
- ◆ Graphit
- ◆ Steinraub
- ◆ Kalk
- ◆ Gießereisand
- ◆ Filterstäube
- ◆ Legierungsmittelpulver
- ◆ Farbpulver

Granulate

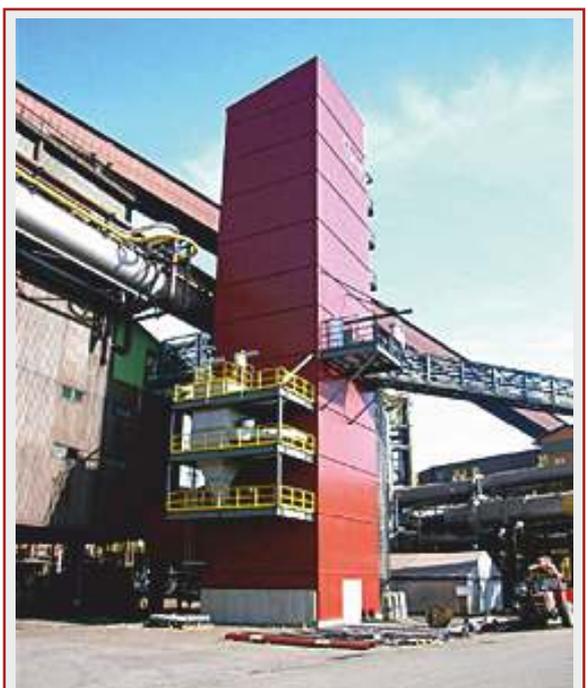
- ◆ Kunststoff und -abfälle
- ◆ Klärschlamm
- ◆ Porzellan
- ◆ Gießhilfsmittel
- ◆ Aluminium
- ◆ Magnesium
- ◆ Legierungsmittel
- ◆ Wismut
- ◆ Siliciumcarbid
- ◆ Eisensilikat

► Kohlenstaubförder- und -einblasanlagen



Kohlenstaubsilo

► Kunststoffförder- und -einblasanlagen



Einblasanlage

LEISTUNGSANGEBOT - UNSERE TECHNOLOGIEN

► Flugstromadsorberanlagen



Dosierbehälter



Einblaslanzen im Abgaskanal



Verteiler

► Gießhilfsmittelförder- und Dosieranlagen



Vorratsbehälter für 4 Gießpulver

► Injektion von Kohlestaub zum Schlackeschäumen



Pneumatische Dosierung mit Regulierung der einzelnen Linien bei mehreren Massenströmen

TECHNIKUMSLEISTUNGEN

► Versuchsanlage zur Vergasung fester Brennstoffe

Die Anlage dient der Bewertung des Reaktionsverhaltens fester pulverförmiger Brennstoffe, bei verschiedenen Sauerstoffkonzentrationen und Reaktionstemperaturen. Dazu werden die im Reaktionsraum herrschenden Bedingungen sowie die Wechselwirkung zwischen Brennstoff und Sauerstoff simuliert. Reaktionsräume können beispielhaft sein:

- Vergasungsreaktoren,
- Wirbelschichten,
- Wirbelzone an der Windform eines Hochofens etc.



Rohröfen zur Erhitzung des Sauerstoffs



Versuchsanlage



Drucksensor



Induktionsofen

In der Versuchsanlage wird Sauerstoff unter Druck auf eine Temperatur von 1.000 °C bis 1.100 °C erhitzt und durch eine Druckdifferenz zum Strömen gebracht. In den Sauerstoffstrom wird dann der feste pulverförmige Brennstoff mittels Stickstoff injiziert. Brennstoff und heißer Sauerstoff passieren anschließend die Hochtemperaturzone, in welcher die Reaktion stattfindet. Danach strömen die Reaktionsprodukte in eine evakuierte Gasmaus, aus welcher Proben für die Gasanalyse entnommen werden.

VERFAHRESENTWICKLUNG

► Thermische Behandlung



Bandrockner (bis zu 50 kg/h)



*Hochtemperatur-Wirbelschicht-Reaktor
(bis 1.300 °C)*



► Verblasen mineralischer Schmelzen zu Mineralfasern



Schmelzreaktor



ZERTIFIKATE / ZULASSUNGEN

- **DVS-Zertifikat**, bescheinigt den Nachweis über die Anwendung der DIN EN ISO 9001:2015.
- **AMS-Arbeitsschutz mit System**, das Zertifikat bescheinigt, dass die Anforderungen an den systematischen und wirksamen Arbeitsschutz erfüllt werden.
- **Fachbetrieb nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG).**
- **HPO - Zulassung** bescheinigt, dass die Voraussetzungen für die Herstellung von Druckgeräten nach Richtlinie 97/23/EG Modul G, AD 2000 Merkblatt HPO Abs. 3 und DIN EN ISO 3834-2 erfüllt sind.
- **Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle** bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
- **Anerkennung von Schweißverfahren (WIG, MAG).**



E.S.C.H.

Engineering Service Center und Handel GmbH

**Maxhüttenstraße 19
07333 Unterwellenborn
Germany**

Phone: +49 / 3671 / 67 40 10

Fax: +49 / 3671 / 67 40 80

E-mail: info@esch-online.de

Internet: www.esch-online.de

